

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Продукт Sicomet 101 представляет собой быстроотверждающийся цианоакрилатный клей очень низкой вязкости для склеивания широкого разнообразия материалов, включая пластмассы, резины и металлы.

Клей Sicomet 101 характеризуется следующими техническими показателями:

Химический тип	Этилцианоакрилат
Внешний вид (неотвержденного)	Прозрачная, бесцветная жидкость
Компоненты	Однокомпонентный – не требует перемешивания
Вязкость	Очень низкая
Отверждение	В присутствии поверхностной влаги
Область применения	Моментальное склеивание
Основные субстраты	Пластмассы, резины и металлы

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отличная адгезия к резинам и пластмассам
- Быстрота отверждения
- Легкость применения и нанесения
- Не требуется предварительного смешивания
- Низкая вязкость позволяет клею глубоко вписываться в самые тонкие зазоры и поры материала субстрата

ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА НЕОТВЕРЖЕННОГО МАТЕРИАЛА

Удельный вес при 25°C: 1,05 – 1,10 г/см³
 Вязкость при 25°C: 1 – 30 мПа·сек
 Температура вспышки (TCC): см. спецификацию безопасности (MSDS)

ТИПИЧНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ОТВЕРЖДЕНИЯ

Процесс отверждения клея Sicomet 101 инициируется поверхностной влагой, при этом быстро развивается прочность соединения между двумя плотно прижатыми деталями, позволяющая очень скоро производить все необходимые последующие манипуляции со склеенными узлами. Время схватывания зависит от используемых субстратных материалов и величины зазора между ними. Набор прочности клеевого соединения в ходе процесса дальнейшего отверждения клея продолжается не менее 24 часов, пока не разовьется его полная прочность и устойчивость к химическим реактивам и органическим растворителям.

Время схватывания

Заполняемый зазор	0,01 – 0,05 мм	
Скорость отверждения	Алюминий	5 – 10 секунд
	Сталь	10 – 30 секунд
	Дихромат цинка	20 – 60 секунд
	Резина нитрилкаучука	5 – 10 секунд
	Резина ABS	5 – 10 секунд
	ПВХ	5 – 10 секунд
	Поликарбонат	5 – 10 секунд

ТИПИЧНЫЕ РАБОЧИЕ ПОКАЗАТЕЛИ ОТВЕРЖЕННОГО МАТЕРИАЛА

После 24-часового отверждения при 22°C

Сдвиговая прочность при растяжении (ISO 4587):	Типичные значения	
Сталь	N/мм ² (psi)	17 (2500)
Алюминий	N/мм ² (psi)	15 (2200)
Резина ABS (акрилонитрил-бутадиен-стирол)	*N/мм ² *(psi)	8* (1200*)

*Разрушение субстрата

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Данный продукт не рекомендуется к использованию в атмосфере чистого кислорода или в системах с обогащенной кислородом атмосферой. Кроме того, его нельзя выбирать в качестве герметика для сред, содержащих хлор и другие сильные окислители.

За информацией о безопасном обращении с данным продуктом обращайтесь к Спецификации безопасности материала (Material Safety Data Sheet – MSDS)

УКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ:

1. Для достижения наилучших результатов склеиваемые поверхности должны быть чистыми и обезжиренными.
2. Нанесите минимальное количество (без избытка) клея лишь на одну из склеиваемых поверхностей.
3. Совместите склеиваемые части, быстро откорректировав их точное взаимное положение, пока клей не схватился.
4. Слегка прижмите склеиваемые части друг к другу, так чтобы клей между ними распределился и образовал тонкую пленку, и после этого исключите любые взаимные перемещения деталей друг относительно друга, пока не разовьется достаточная начальная прочность схватывания (обычно на это требуется порядка нескольких секунд).
5. Избыток клея может быть удален с помощью подходящего органического растворителя.
6. После этого клеевому соединению следует по возможности дать время до набора полной прочности, и лишь после этого подвергать каким-либо значительным эксплуатационным нагрузкам (для этого обычно требуется около 72 часов).

Диапазоны приводимых данных

Технические данные, представленные в этом информационном листке, могут использоваться как средние типичные значения и/или как диапазоны (доверительные интервалы). Эти величины получены по данным натурных испытаний и регулярно перепроверяются и подтверждаются.

Условия хранения

Продукт лучше всего хранить в сухом месте в невскрытой заводской упаковке. Для обеспечения оптимальной стабильности продукта при хранении, его следует держать в холодильнике при температурах от 2 до 8°C (если иное не указано на этикетке). Продукт, извлеченный из заводской упаковки, может загрязниться в процессе использования. Поэтому никогда не возвращайте остатки продукта в исходный контейнер.

Примечание:

Содержащиеся здесь данные представлены только для целей общего информирования потребителей и считаются вполне надежными. Однако мы не предполагаем своей ответственности за результаты, полученные другими, поскольку их методы и практические приемы находятся вне нашего контроля. Потребители должны сами нести ответственность за свои решения о пригодности тех или иных упомянутых здесь производственных методиках и принять все необходимые предосторожности для защиты имущества и людей от тех опасностей, которые могут быть связаны с их использованием. В свете вышесказанного компания Henkel Corporation специально указывает, что она не берет на себя гарантий, выраженных или подразумеваемых, включая гарантии сохранения товарного вида или пригодности для какой-либо конкретной цели, в связи с продажей или использованием продуктов Henkel Corporation. Компания Henkel Corporation особо указывает, что не несет ответственности ни за какой случайный или косвенный ущерб, включая недополученную прибыль. Представленное здесь обсуждение различных процессов или составов не должно рассматриваться как основание для пренебрежения имеющимися в их отношении патентными правами третьих лиц или как лицензионное право в отношении каких-либо патентов самой компании Henkel Corporation, которые могут защищать рассматриваемые процессы или составы. Мы рекомендуем каждому потенциальному потребителю нашей продукции провести предварительные испытания предложенных вариантов, прежде чем планировать их регулярное использование, используя приводимые здесь данные лишь в качестве ориентира. Данный продукт может быть защищен одним или несколькими патентами Соединенных Штатов или других стран, а также патентными заявками.