

Liofol UR 7780 / Hardener UR 6082-21

Описание продукта

безсольвентный двухкомпонентный полиуретановый клей.

Область применения

продукт разработан для каширования прозрачных, металлизированных плёнок и фольги для пищевых продуктов. Прозрачные ламинаты, произведенные с применением Liofol UR 7780, устойчивы к кипячению и стерилизации. Продукт применим также в сочетании с плёнками со средним и большим количеством скользящих добавок, полиэтилена с белой пигментацией, этиленвинилацетатных и полиэтилен-винилацетатных плёнок (до 9% винилацетата).

Свойства

Liofol UR 7780 после полимеризации образует прочную полимерную плёнку с хорошей адгезией по отношению к широкому спектру плёночных материалов. Застывшая клеевая плёнка прозрачна, не имеет запаха, эластична и устойчива к старению.

Ламинаты с фольгой, произведенные с применением Liofol UR 7780 демонстрируют повышенную стойкость к химически агрессивным наполнителям и устойчивость к кипячению.

Характеристики

	Liofol UR 7780	Hardener UR 6082-21
сухой остаток	Изоционатный компонент 100 %	Гидроксил содержащий компонент 100%
вязкость	4,600 ± 1,750 мПа с (Brookfield RVTDV II Sp 27, 20 об/мин., 40° C)	8,500 ± 2,500 мПа с (Brookfield LVT, Sp 4, 30 об/мин. 40° C)
цвет	от желтого до оранжевого	от прозрачного или желтоватого до оранжевого
удельный вес	1.16 г/см ³ , 20°C	1.1 г/см ³ , 20°C
соотношение при смешивании (по весу)	100	40
вязкость свежей смеси (при температуре 40°C)	прибл. 3,500 мПа с (по Brookfield RVTDV II Sp 27)	
вязкость смеси (при 40°C):		
после 15 мин.	прибл. 5000 мПа с	
после 30 мин.	прибл. 11000 мПа с	
после 45 мин.	прибл. 17000 мПа с (По Brookfield RVTDV II Sp 27)	

BGVV и FDA Предписания Liofol UR 7780 полностью соответствуют требованиям параграфа 175 федеральных предписаний FDA и рекомендаций №. XXVIII Германского Министерства Здравоохранения и ЕЕС 90 / 128.

Продукт Liofol UR 7780 / Hardener UR 6082-21 постоянно совершенствуется, поэтому некоторые из параметров, приведенных выше, могут изменяться.

Указания к применению

нанесение

Liofol UR 7780 может наноситься при помощи ламинатора с много вальной системой наноса.

уровень наноса

в зависимости от состава ламината и конечного применения уровень наноса может составлять 1,0 -3,0 г/м². Для поверхностей с печатью нанос должен быть соответственно увеличен.

Условия ламинации

отрегулированные натяжения слоев в сочетании с правильным натяжением смотки обеспечивают качественную ламинацию и отсутствие технологических дефектов.

Очистка

в случае остановки машины (более чем на 30 мин.) наносной узел должен быть очищен при помощи растворителей/смеси пластификаторов (соблюдая требования техники безопасности) кроме того, следует тщательно очистить двухкомпонентный дозатор. После окончания работы следует провести аналогичные процедуры.

Застывание

перемотку и резку готового ламината можно проводить спустя 1-2 дня с момента каширования. Производство триплекса возможно после 24 часов после ламинации. Полное отверждение клея достигается после 7-14 дней хранения при комнатной температуре.

Предупреждение

из соображений безопасности, при работе с продуктом вентиляционная крышка должна закрывать наносной узел ламинатора. Эффективность вентиляции необходимо контролировать посредством анализа воздуха на предмет концентрации изоцианатов. Требования безопасности, а также методы работы с изоцианатами должны соответствовать указаниям Международного Института Изоцианатов. Пожалуйста, следуйте требованиям соответствующих местных инструкций, листам безопасности и аналитическим рекомендациям компании Henkel.

Классификация

см. листы безопасности.

Хранение

срок хранения Liofol UR 7780 составляет 9 месяцев при условии хранения в оригинальной нераспечатанной упаковке в сухом прохладном месте. Открытая упаковка продукта должна быть немедленно закрыта, а материал израсходован в ближайшее время.

Вышеуказанные данные, прежде всего рекомендации относительно нанесения и использования продукта, основываются на знаниях и опыте работы нашей фирмы. Принимая во внимание возможность использования различных материалов в различных условиях работы, находящихся вне сферы нашего влияния, мы рекомендуем в каждом конкретном случае проводить испытания продукта, с тем, чтобы его использование дало возможность применения желаемого способа производства и обеспечило необходимое качество обработки деталей. Основанием нашей правовой ответственности не могут служить ни эти указания, ни устная консультация, если только нам не будет поставлено в вину преднамеренный умысел или грубая небрежность